

CRONOGRAMA DE DEFESA ORAL DOS PLANOS DE GESTÃO
Processo Seletivo para Diretor Escolar - Edital nº 004/2026/SEMEC e Retificação

Data: 17 de abril de 2026

Local: Gabinete do Prefeito Municipal

Endereço: Prefeitura Municipal de Cristalândia-TO

HORÁRIO	Nº	CANDIDATA	UNIDADE ESCOLAR PLEITEADA	ATIVIDADE	DURAÇÃO
19h00 - 19h10		-	-	Abertura e orientações gerais	10 min
19h10 - 19h30	01	ROZÂNIA DE JESUS SANTOS	CMEI Maria do Socorro Martins Coelho	Apresentação do Plano de Gestão	20 min
19h30 - 19h35		-	-	Intervalo técnico	5 min
19h35 - 19h55	02	DORILENE DE SOUZA ALVES	Escola Municipal Dom Jaime Antônio Schuck	Apresentação do Plano de Gestão	20 min
19h55 - 20h00		-	-	Intervalo técnico	5 min
20h00 - 20h20	03	KEZZE REGINA LEANDRO RIOS	Creche e Pré-Escola Bem-Me-Quer	Apresentação do Plano de Gestão	20 min
20h20 - 20h25		-	-	Intervalo técnico	5 min
20h25 - 20h45	04	IZAIRA ROCHA DA SILVA ABREU	CMEI Maria do Socorro Martins Coelho	Apresentação do Plano de Gestão	20 min
20h45 - 21h00		-	-	Encerramento e considerações finais	15 min

OBSERVAÇÕES IMPORTANTES:

1. As candidatas deverão comparecer com **15 minutos de antecedência** ao horário de sua apresentação;
2. O tempo de **20 minutos** é improrrogável e será rigorosamente controlado pela Comissão Avaliadora;
3. Será permitido o uso de recursos audiovisuais (*notebook*, projetor, *slides*). As candidatas deverão trazer seus próprios equipamentos ou solicitar à Comissão com antecedência;
4. A ordem de apresentação foi definida conforme ordem de entrega das fichas de inscrições do Edital n.º 004/2026/SEMEC e divulgação do Resultado da Etapa I;

5. A avaliação será realizada pela **Comissão Setorial de Avaliação e Acompanhamento do Processo Seletivo**, conforme Portaria nº 05/2026/FME/SEMEC;
6. O(a) candidato(a) que efetivar a apresentação física do Plano de Trabalho - Gestão Escolar e não comparecer na apresentação oral do mesmo, em local, data e horário estipulado, conforme cronograma, será automaticamente desclassificado do Processo Seletivo à função de Gestor Escolar, nos termos do item 8.4 do Edital n.º 004/2026/SEMEC;
7. A defesa oral corresponde a **40 pontos** do processo seletivo, conforme previsto no item 4.2.2. do Edital n.º 004/2026/SEMEC.

COMPOSIÇÃO DA BANCA EXAMINADORA:

- Comissão Setorial de Avaliação e Acompanhamento do Processo Seletivo;
- Secretário Municipal de Educação e Cultura.

Cristalândia/TO, 16 de abril de 2026.

WESLEY PORTUGAL LIMA
Secretário Municipal de Educação e Cultura